

10-позиционная система дозирования гранулята для завода компании Kann

В 2018 году компания Kann GmbH Baustoffwerke со штаб-квартирой в Бендорфе, ведущий производитель бетонных изделий с 21 производственной площадкой в Германии, решила в 2018 году построить новый завод по производству высококачественной брусчатки и бетонных изделий в Шермбеке. Вибропресс поставила фирма Topwerk Hess Group, смеситель для облицовочного бетона - фирма Pemat, смеситель для опорной бетонной смеси - фирма TeKa. Для дозирования пигмента была установлена новая современная система дозирования гранулята фирмы Wuerschum. Выбор пал на 10-позиционную модель COM, которая обеспечивает выполнение всех требований компании Kann к цветовому разнообразию, точности и чистоте.

10 позиций для подачи пигмента разделены между двумя дозирующими блоками. 9 позиций подключены к дозатору типа COM 70-2, на котором расположены общие весы для всех девяти гранулятов, что позволяет смешивать пигменты. После взвешивания партия смешанного пигмента подается в один из двух пневматических бункеров для транспортировки. При этом предусмотрена возможность разделить светлые и темные партии пигментов

между двумя бункерами либо закрепить один бункер за облицовочной бетонной смесью, а другой - за опорным бетоном. Таким образом, каждый смеситель может запросить партию пигментов, которая будет храниться в соответствующем бункере в ожидании сигнала для подачи. Это обеспечивает оперативное и независимое снабжение смесителей необходимым материалом.

Каждый из двух бункеров также снабжен шибером, который гарантирует подачу пигмента из одного бункера на оба смесителя в случае неисправности одного из бункеров. Десятая позиция подачи пигмента подключена к дозирующему устройству типа COM 70-1, который предназначен в первую очередь для дозирования белого гранулята или другого специального пигмента, который должен храниться полностью отдельно. Дозатор COM 70-1 также имеет весы и один бункер с шибером. Таким образом, все позиции подключены к двум смесителям через два дозирующих устройства. Для очистки установки предусмотрена небольшая емкость с песком, который после взвешивания может подаваться в смеситель системой пневмоподдачи. Основная концепция предполагает обеспечение доступности всех пигментов благодаря рядному располо-



Установка дозирования с 10 позициями для пигмента с рядным расположением



Вибрационные желоба и прецизионные весы COM 70-2 и COM 70-1



Сменный контейнер

жению, что позволяет компактно размещать систему. Биг-бэги и съемные контейнеры монтируются с помощью крана. Система работает с 10 пневматическими вибрационными желобами, которые выгружают материал в соответствующие стационарные весы. Это ускоряет циклы



Выгрузка на позиции в ведро

ЛИНИИ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Полнокомплектные заводы «под ключ»:

- > Стационарные вибропресса.
- > Системы транспортировки и пакетировки изделий.
- > Бетонные заводы.



Облагораживающее оборудование:

- > Раскалывание.
- > Состаривание камней мощения.
- > Дробеструйная обработка.
- > Системы окрашивания бетона ...

*Взаимодействие достижений
хайтека и практики*



poyatos

Polígono Industrial Juncaril. PELIGROS (Granada). Испания.
Тел.: +34 958 46 69 90 Факс: +34 958 46 71 18 poyatos@poyatos.com

www.poyatos.com

дозирования, так как не требует дополнительной транспортировки, и все соединения выполнены надежно и без пыли. Как следствие, пылеобразование исключено.

Вибрирующие желоба имеют две настройки скорости: грубую и точную, что способствует быстрой и прецизионной работе. Таким образом, высокоточные весы для гранулята в дозаторе COM 70-2 или COM 70-1 способны дозировать пигмент количеством от 100 г до 30 кг с точностью до +/- 10 г. Это делается без ограничения скорости дозирования при максимальной скорости 1 кг в секунду. Иными словами, что даже большие партии могут быть взвешены быстро и точно. Максимальная точность +/- 10 г особенно важна при дозировании добавочных красителей, например, при дозировании пигментов желтых оттенков для сохранения тонких градаций. Этот пастельный цвет можно смешать с красными или черными пигментами в соответствии с требованиями заказчика в четком соответствии с рецептурой. Для упрощения эксплуатации блок управления дозированием пигментов был интегрирован в систему управления БСУ фирмы Sauter.

Другие особенности системы - это возможность использования сменных контейнеров по требованию руководства компании Kann. Две из десяти позиций дозирования пигмента оснащены легко закрывающимися контейнерами, которые предназначены, например, для хранения синего и зеленого пигмента. Эти дорогостоящие красители подаются не из биг-бэгов, а небольшими порциями из бумажных мешков. При смене пигментов этих оттенков запорная заслонка сменного контейнера закрывается, и контейнер снимается, после чего позиция полностью

опорожняется. Силос предварительного хранения для этого пигмента и вибрационный желоб очищаются от остатков и используются повторно. Это достигается путем взвешивания произвольного количества материала. Затем весы в дозаторе COM 70-2 перемещаются в положение для опорожнения и выгружают остатки в ведро или напрямую в сменный контейнер. Это необходимо повторить 3-4 раза в зависимости от размера ведра. После этого можно загрузить пигмент другого цвета на позиции. При необходимости функцию опорожнения в ведро можно использовать для любых специальных продуктов, которые изготавливаются вручную. Такой пигмент также взвешивается автоматически и, таким образом, регистрируется в процессе контроля качества.

Данная система дозирования пигментов фирмы Würschum на заводе компании Kann - это одна из самых больших и современных систем дозирования красителей в Германии, благодаря которой компания создала отличную базу для воплощения в жизнь новых идей в области производства высококачественных цветных бетонных изделий.

Генеральный менеджер проекта г-н Матиас Кёстер подводит итог положительному опыту работы с фирмой Würschum: «Комплексная установка Würschum отвечает всем нашим ожиданиям, и мы очень довольны ежедневной работой системы дозирования пигмента. Процессы монтажа, ввода в эксплуатацию и обучения также были прекрасно организованы и прошли как по маслу. Услуги Würschum по сервисному обслуживанию не вызывают никаких нареканий».



Пример брусчатки

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Kann GmbH Baustoffwerke
Bendorfer Straße
56170 Bendorf, Germany
T +49 2622 707119
F +49 2622 707165
info@kann.de
www.kann.de



Würschum GmbH
Hedelfinger Straße 33
73760 Ostfildern, Germany
T +49 711 448130
F +49 711 4481340
info@wuerschum.com
www.wuerschum.com