

Würschum GmbH, 73760 Ostfildern, Deutschland

Neue Farbdosierung für Gulf Flag in Qatar

In 2018 hat sich die Firma Gulf Flag in Doha Qatar entschieden, eine neue Farbdosierung für Granulate der Würschum-COM-Serie zu kaufen. Diese sollte in der neuen Masa-Betonblock- und Pflastersteinanlage installiert werden. Herr Dariush Fooladchang, der Eigentümer und Geschäftsführer sagte: „Wir wollen die gleichen hochwertigen Betonwaren herstellen wie die führenden deutschen Hersteller; daher müssen wir auch die besten Anlagen, die erhältlich sind, kaufen. Wir wollen der führende Hersteller für Betonwaren in unserer Region werden“.

Mit diesem Ziel vor Augen legte Herr Dariush Fooladchang Wert auf Präzision, Geschwindigkeit und Flexibilität, um eine sehr hohe Qualität in einem weiten Spektrum von Betonwaren zu erreichen. Die Würschum-Dosieranlage COM 70-3 ist mit drei unabhängigen Sendebehältern ausgestattet, so dass bei jeglichen mehrfarbigen Produkten schnell und exakt gearbeitet werden kann.

Um zum Beispiel hochwertigste Vorsatzpflastersteine produzieren zu können, hat Masa die Steinmaschine mit modernen Innovationen für die Vorsatzproduktion ausgestattet. Drei drehbare Trichter für drei verschiedenfarbige Betone dosieren auf ein Sammelband mit Geschwindigkeitsregulierung und individuell programmierbarer Positionierung. Dies ermöglicht die Wiederholung von Farbverläufen auf dem Vorsatzbeton direkt aus der Rezepturverwaltung.

Um eine genaue und schnelle Nutzung dieser Möglichkeiten zu gewährleisten, kann das Dosiersystem jede der drei frei programmierbaren Farbrezepturen als Charge gleichzeitig vorhalten und sofort in den Mischer fördern. In dieser Anwendung werden so alle drei Sendegefäße mit dem Vorsatzmischer verbunden. Für ein Betonprodukt, bei dem neben dem Vorsatz- auch der Kernbeton eingefärbt wird, wird ein Sendegefäß mit dem Kernmischer verbunden.

Die Genauigkeit der Dosieranlage ist sehr hoch. Dies wird durch den Einsatz von Vibrationsrinnen erreicht, die von pneumatischen Rüttlern angetrieben werden. Diese können mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten und variabler Intensität betrieben werden. Auf der Grundlage dieser flexiblen Einstellungen können so für jede einzelne Farbe und Anforderung



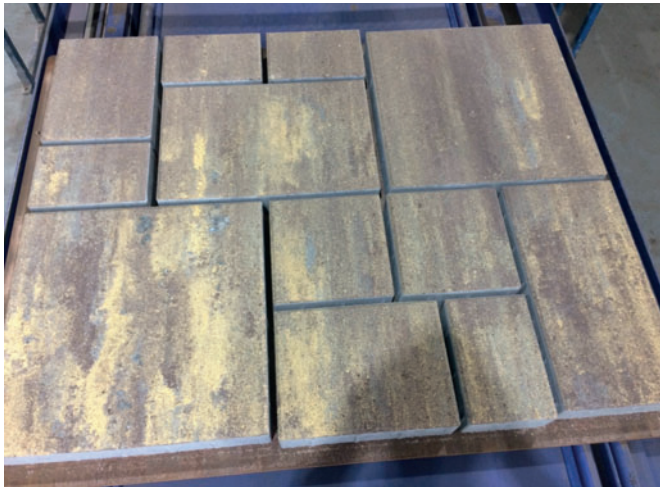
COM 70-3-Granulanlage mit 3 Sendegefäßen



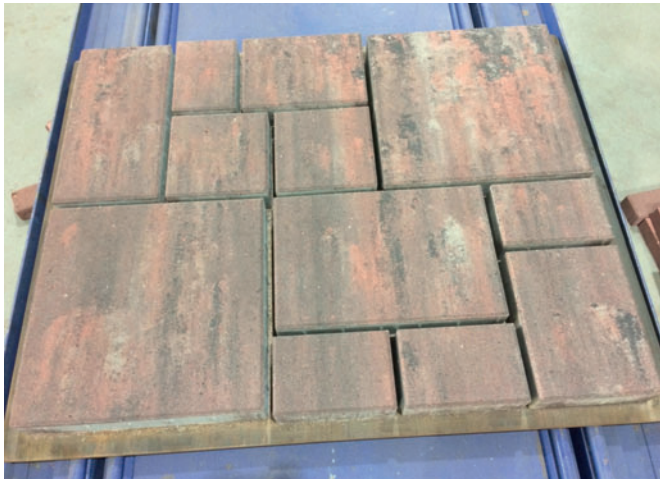
Trichter für unterschiedliche eingefärbte Betone für Vorsatzpflaster



Masa -Betonsteinmaschine mit Vorsatzausstattung



Steinmuster mit gelblichem Farbmix



Steinmuster mit rötlichem Farbmix

derung die Anlagenparameter justiert werden. Für große Farbchargen kann so die Dosiergeschwindigkeit erhöht werden, um die Zykluszeit zu optimieren. Für kleine Farbchargen ist dagegen die Genauigkeit in Relation zur Gesamtmenge entscheidend. Die kleinste Menge, die Gulf Flag benötigte, ist 100 g, und diese Menge kann mit einer Genauigkeit von 10 g dosiert werden. Dies ist auch für sehr anspruchsvolle Farbrezepturen ausreichend.

Zudem ist die Dosieranlage auch für eine spätere Erweiterung mit einem Kleinstmengendosierer der neuen Mini-Com-Serie vorbereitet. Diese ergänzende Farbdosierung kann Genauigkeiten von +/- 1 g erreichen und die mögliche Kleinstcharge beträgt 20 g, sollte dies in der Zukunft nötig werden. Das COM 70-3-Dosiersystem ist mit einem Wiegebehälter ausgestattet, der sich seitlich bewegt und so die drei Sendegefäße befüllt. Dies verringert die Bauhöhe der Anlage, so dass die Big-Bags mit einem normalen Gabelstapler aufgesetzt werden können. Gulf Flag entschied sich, die Anlage mit vier Grundfarben auszustatten. Aber sowohl die Steuerung als auch der Grundrahmen sind bereits für eine fünfte Farbposition ausgerüstet, so dass diese jederzeit ohne einen zusätzlichen Montageeinsatz nachgerüstet werden kann.

WE CARE FOR YOU.

KUNDENSCHULUNGEN

Der moderne Formenbau entwickelt sich jeden Tag weiter. Neue Formtechnologien, Features, Materialien und Digitalisierungen erobern den internationalen Markt, um den steigenden Erwartungen an das Endprodukt gerecht zu werden. Damit Sie und Ihre Mitarbeiter weiterhin fachlich an der Spitze bleiben, bieten wir Workshops und Kundens Schulungen an. Themen wie z.B. Einsatz von RFID-Technologie, Verschleißteilwechsel oder die Durchführung geplanter Wartungs- und Reparaturintervalle sind dabei an der Tagesordnung. Gern passen wir unsere Workshops und Kundens Schulungen auch auf Ihre individuellen Bedürfnisse an und entwickeln gemeinsam mit Ihnen ein Konzept.

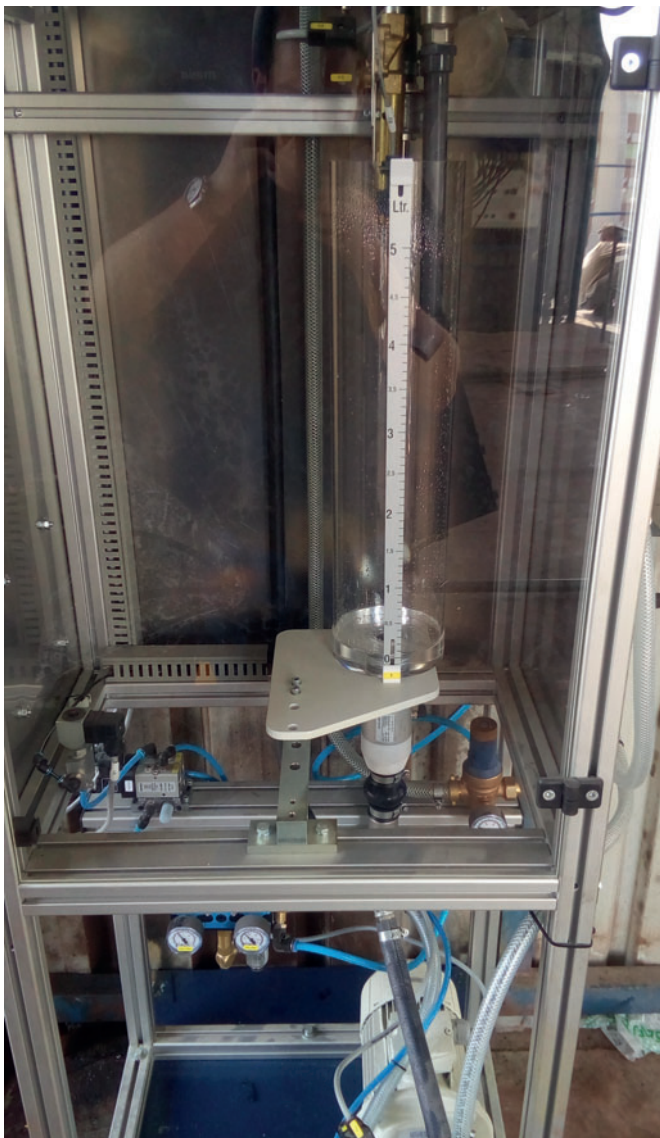


TOOLS
MOLDS. Driven by knowledge.

CARE
SERVICE. Powered by experience.

Die Entscheidung für eine Granulanlage wurde von Herrn Dariush Fooladchang getroffen, als er die Entwicklung im europäischen Markt beobachtete. Nach einigen Jahren verstärkter Nutzung von Pulveranlagen war nun wieder ein deutlicher Umschwung in Richtung Granulat festzustellen. Herr Dariush schätzt die Vorteile von Granulat und hält ein Granulatsystem als wichtig für die Gesamtpomformance seiner Anlage: „Die Vorteile einer Granulanlage sind der günstigere Anschaffungspreis, höhere Genauigkeit, sauberer Ablauf und die einfachere Wartung. Wenn du die besten Resultate willst, dann musst du mit den besten Materialien und den besten Maschinen arbeiten.“

„Mit Granulaten kann im Mischprozess schneller ein vollständiger Farbeffekt erzielt werden. So kann im praktischen Einsatz die Farbmenge reduziert werden, was dem Hersteller einen Kostenvorteil bringt. Ein weiteres Ersparnispotential für Gulf Flag ist, dass nun alle Farbschattierungen selbst hergestellt werden können, so dass der Einkauf teurerer vorge-mischter Farben entfällt“.



Zusatzmittelwaage AC 5 mit Entleerpumpen

Mit einem ähnlichen Ansatz wurde ebenfalls die Entscheidung getroffen, zwei Würschum-Zusatzmitteldosierungen einzusetzen, je eine pro Mischer. Diese arbeiten als hochpräzise Waagen und werden von Würschum-Zahnradpumpen befüllt, die durch ihren sehr gleichmäßigen Förderfluss, die genaue Verwiegung erst ermöglichen. Die Zusatzmittelwaagen sind ebenerdig installiert, um etwaige Vibrationen zu minimieren, und mit Entleerpumpen ausgestattet. Zusammen mit speziellen Würschum-Sprühdüsen ermöglichen es die Entleerpumpen, die Zusatzmittel über den gesamten Mischerinhalt zu sprühen. Dies ist im Besonderen wichtig, wenn hochkonzentrierte Zusatzmittel zum Einsatz kommen. So wird das Zusatzmittel schneller und effizienter im Mischgut verteilt und kann so seine Wirkung entfalten. Auch dies kann im praktischen Einsatz zu einer Reduzierung der eingesetzten Menge bei gleicher Wirkung führen, was am Ende eine Kostenersparnis ergibt.

Mit der neuen Masa-Betonsteinanlage in Kombination mit der neuen modernen Farbdosierung von Würschum ist die Firma Gulf Flag sehr gut ausgestattet, um hochwertigste Betonwaren zu wettbewerbsfähigen Preisen herzustellen. Dariush Fooladchang fasst zusammen: „Alle unsere Erwartungen wurden vollkommen erfüllt und wir sind sehr glücklich mit der Qualität unserer neuen und innovativen Pflastersteine und anderer Betonwaren.“

WEITERE INFORMATIONEN



Gulf Flag Co. W.L.L (Main Office)
 Industrial Area, Street #4 Gate #137
 P. O. Box : 40017 ~ Doha, Qatar
 T +974 44500508, F +974 44600509
info@gulfflag.com, www.gulfflag.com



Würschum GmbH
 Hedelfinger Straße 33, 73760 Ostfildern, Deutschland
 T +49 711 448130, F +49 711 4481340
info@wuerschum.com, www.wuerschum.com



Milestone to your success.

Masa GmbH
 Masa-Str. 2, 56626 Andernach, Deutschland
 T +49 2632 92920, F +49 2632 929212
info@masa-group.com, www.masa-group.com